

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DI INCARICHI RICOPERTI E COMPENSI PERCEPITI NELL'ANNO 2021

La sottoscritta **MONTINI ANTONELLA** nata a _____ il _____ in qualità di titolare di incarico di **COMPONENTE ORGANO AMMINISTRATIVO** della società **ACQUE BRESCIANE SRL** con nomina del **24/05/2022**

ai sensi degli articoli 14, 46 e 47 del Decreto Legislativo 14 marzo 2013 n. 33 (modificato e integrato dal Decreto Legislativo 25 maggio 2016 n. 97)

DICHIARA SOTTO LA PROPRIA RESPONSABILITÀ

di avere assunto nell'anno 2021 le cariche presso enti pubblici e privati e aver percepito i connessi compensi di seguito riportati:

Carica	Soggetti pubblici/privati e sede sociale	Compensi lordi euro
SINDACO	COMUNE DI BRIONE	9.956,28
CONSIGLIERE	ACB	1.283,40

di avere ricoperto nell'anno 2021 altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e avere percepito i connessi compensi di seguito riportati:

Incarico	Soggetti pubblici/privati e sede sociale	Compensi in euro

Eventuali annotazioni:

Sul suo onore afferma che le su riportate dichiarazioni corrispondono al vero.

BRIONE, 08 GIU 2022

LA TITOLARE DELL'INCARICO
Montini Antonella

